

Aluminium

5083 gjutet + planfräst



EN AC 5083 (C250 / ALCA-5)

EN AC 5083 gjuten + planfräst (C250 / ALCA-5) aluminiumplåt används framförallt vid tillverkning av maskindelar. Hög planhets- & tjocklekstolerans tack vare planfräsningen två sidor. Levereras med skyddsfolie båda sidor.

LEGERINGSSAMMANSÄTTNING

GRUNDÄMNE	ANDEL I PROCENT
Järn (Fe)	0.40
Kisel (Si)	0.40
Zink (Zn)	0.25
Magnesium (Mg)	4.00-4.90
Titan (Ti)	0.15
Mangan (Mn)	0.40-1.00
Koppar (Cu)	0.10
Krom (Cr)	0.05-0.25
Övrigt	0.15
Aluminium (Al)	Rest.

TILLSTÅND

De vanligaste tillstånd för AC 5083 är:

- Homogeniserad & avspänningsglödgad

TOLERANSER

Tjocklek [mm]	Planhet [mm]	Tjocklek [mm]	Bredd & Längd [mm]
5	≤ 0.80	± 0.10	-0/+3mm
6 - 11,9	≤ 0.40	± 0.10	-0/+3mm
>12	≤ 0.13	± 0.10	-0/+3mm

PRODUKTER

- Plåt
- Rondeller

GENERELLA FYSISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Densitet	2.66 g/cm ³
Specifik värmekapacitet	900 J/kg.K
Längdutvidgningskoefficient	23,3 x10 ⁻⁶ /K
Elasticitetsmodul	70 GPa
Värmeledningsförmåga	110 - 130 W/m.K
El.ledningsförmåga	0.017 x10 ⁻⁶ Ω .m

MEKANISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Förlängningsgräns	110 - 115 Min MPa
Brottgräns	220 - 290 MPa
Brinell hårdhet	70 - 75 HB
Brottförlängning	10 - 15 Min %

ÖVRIGA EGENSKAPER

Bockning – Ej lämplig
Svetsning - Utmärkt
Lödning - Utmärkt
Bearbetning – Bra
Anodisering – Lämplig

Kontor/Lager Göteborg
Westmetall AB
Exportgatan 55
422 46 HISINGS BACKA

Organisation nr
559094-0523
Tele
031-761 09 00

VAT nr
SE559094052301
Epost
sales@westmetal.se

Hemsida
www.westmetal.se