

**EN AW 5005** lagerförs i eloxalkvalitet. Används för dekorativ anodisering med mycket fin yta. Användningsområde är tex. fasader, butiksinredning, möbler, vitvaror m.m.

## LEGERINGSSAMMANSÄTTNING

GRUNDÄMNE	ANDEL I PROCENT
Järn (Fe)	0.70
Kisel (Si)	0.30
Zink (Zn)	0.25
Magnesium (Mg)	0.50-1.10
Titan (Ti)	-
Mangan (Mn)	0.20
Koppar (Cu)	0.20
Krom (Cr)	0.10
Övrigt	0.15
Aluminium (Al)	Rest.

## TILLSTÅND

De vanligaste tillstånd för 5005 är:

- H14 - Härdbearbetat - 1/2-hårt
- H24/34 - -II- & anlöpt 1/2-hårt

## PRODUKTER

- Coil
- Slät Plåt
- Anodiserad Plåt

EGENSKAP	VÄRDE
Densitet	2.70 g/cm <sup>3</sup>
Smältpunkt	630-655 °C
Längdutvidgningskoefficient	23,3 x10 <sup>-6</sup> /K
Elasticitetsmodul	69 GPa
Värmeledningsförmåga	201 W/m.K
El.ledningsförmåga	0.033 x10 <sup>-6</sup> Ω .m

## MEKANISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Förlängningsgräns	110 Min MPa
Brottgräns	145 - 185 MPa
Brinell hårdhet	48 HB
Brottförlängning	2-6 Min %

Ovan egenskaper gäller för H14-tillstånd och är riktvärden

## ÖVRIGA EGENSKAPER

Bockning - Utmärkt  
Svetsning - Lämplig  
Lödning - Lämplig  
Bearbetning - Ej lämplig  
Anodisering - Mycket bra