

## Aluminium 1050A



EN 1050A

**EN AW 1050A** är en populär legering för bandplåtsarbete, där det krävs måttlig hållfasthet. Används även vid tillverkning av behållare för livsmedel, kokkärl, skyltar och skåp osv. Goda korrosionsegenskaper, god svetsbarhet och utmärkt formbarhet.

### LEGERINGSSAMMANSÄTTNING

GRUNDÄMNE	ANDEL I PROCENT
Järn (Fe)	0.40
Kisel (Si)	0.25
Zink (Zn)	0.07
Magnesium (Mg)	0.05
Titan (Ti)	0.05
Mangan (Mn)	0.05
Koppar (Cu)	0.05
Övrigt	0.03
Aluminium (Al)	99.5

### TILLSTÅND

De vanligaste tillstånd för 1050 är:

- O – Glödgat
- H111 – Glödgat och lättkallbearbetat
- H14 – Härdbearbetat – 1/2-härt

### PRODUKTER

- Coil
- Slät Plåt
- Stucco

### GENERELLA FYSISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Densitet	2.70 g/cm <sup>3</sup>
Smältpunkt	645-658 °C
Längdutvidgningskoefficient	23,5 x10 <sup>-6</sup> /K
Elasticitetsmodul	69 GPa
Värmeledningsförmåga	229 W/m.K
El.ledningsförmåga	0.0282 x10 <sup>-6</sup> Ω .m

### MEKANISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Förlängningsgräns	85 Min MPa
Brottgräns	105 - 145 MPa
Brinell hårdhet	34 HB
Brottförlängning	12 Min %

*Ovan egenskaper gäller för H14-tillstånd och är riktvärden*

### ÖVRIGA EGENSKAPER

Bockning – Utmärkt  
Svetsning - Utmärkt  
Lödning - Utmärkt  
Bearbetning – Olämplig  
Anodisering – Mindre lämplig